



NÁVOD K PROVOZU

Měřidlo podříznutí při svařování

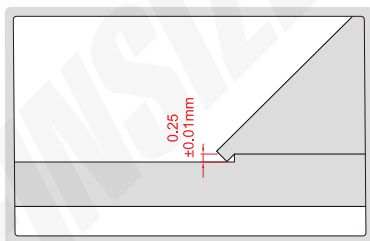


Měřidlo podříznutí při svařování



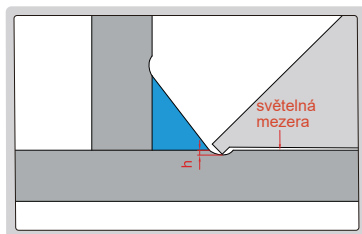
Kalibrační blok

1. Měřidlo se používá k měření podříznutí.
2. Kalibrace: Umístěte měřidlo na kalibrační blok a zkontrolujte, zda je sonda opotřebovaná.



3. Měření

Pokud je mezera pro světlo, $h < 0,25$ mm;
Pokud není mezera pro světlo, $h \geq 0,25$ mm



MN-4849-CZ

V0